

## Промышленный регулятор температуры Термодат-13К5



Термодат-13К5 – это двухканальный промышленный регулятор температуры с большим набором сервисных функций. Подходит для автоматизации большинства технологических процессов. Обеспечивает управление мощной печью, холодильником, вентилятором и т.д. Работает с любым типом датчика. Имеет развитую систему аварийной и предупредительной сигнализации. Точно поддерживает температуру около заданного значения. Имеет функцию защиты холодного нагревателя и др. полезные опции.

### Преимущества

- Высокая точность и стабильность измерений
- Хорошо читаемые индикаторы
- 2 независимых канала
- Универсальные входы для подключение любых датчиков - термопар, термосопротивлений, токовых и потенциальных датчиков
- 2 реле – по одному на каждый канал
- 1 реле - для общей аварийной сигнализации
- ПИД регулятор
- Щитовое исполнение, защита IP54
- Внесен в Госреестр, № 17602-09
- Гарантия 5 лет

### Измерения и индикация

Прибор имеет два независимых канала регулирования. Универсальные измерительные входы позволяют подобрать тип и исполнение датчика, соответствующие поставленной задаче. Разрешение прибора выбирается пользователем при настройке прибора и может быть 1 °С или 0,1 °С.

На индикаторах прибора отображается номер канала, измеренное значение температуры и уставка (температура регулирования) в °С. Высота символов 14 и 10 мм. Светодиоды отображают состояние соответствующих каналов.

### Регулирование

Регулирование температуры происходит по двухпозиционному (вкл/выкл), или пропорционально – интегрально - дифференциальному (ПИД) закону. ПИД закон обеспечивает точное поддержание температуры около заданного значения. Прибор рассчитывает мощность, необходимую для компенсации тепловых потерь и поддержанию заданной температуры. Предотвращает холодный пуск нагревателя, плавно увеличивая подаваемую мощность. Метод для управления выводимой мощностью - широтно-импульсная модуляция (ШИМ).

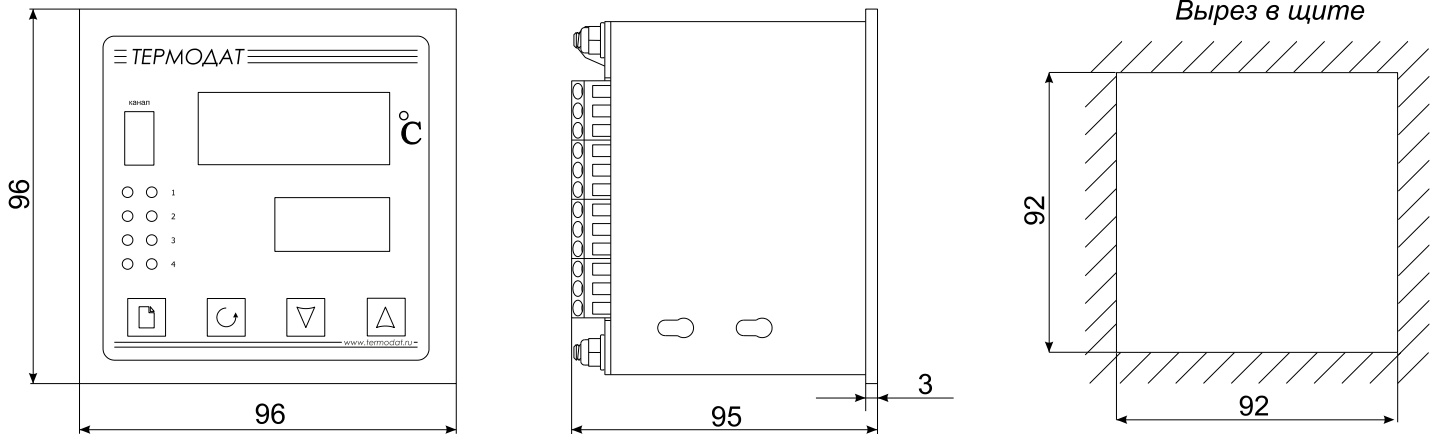
### Применение

- для управления двухкамерными печами
- для управления климатом в овощехранилищах и зернохранилищах
- сушильные, копильные печи
- хлебопекарные и кулинарные печи
- химическое и нефтехимическое оборудование
- холодильные камеры
- системы отопления
- системы вентиляции

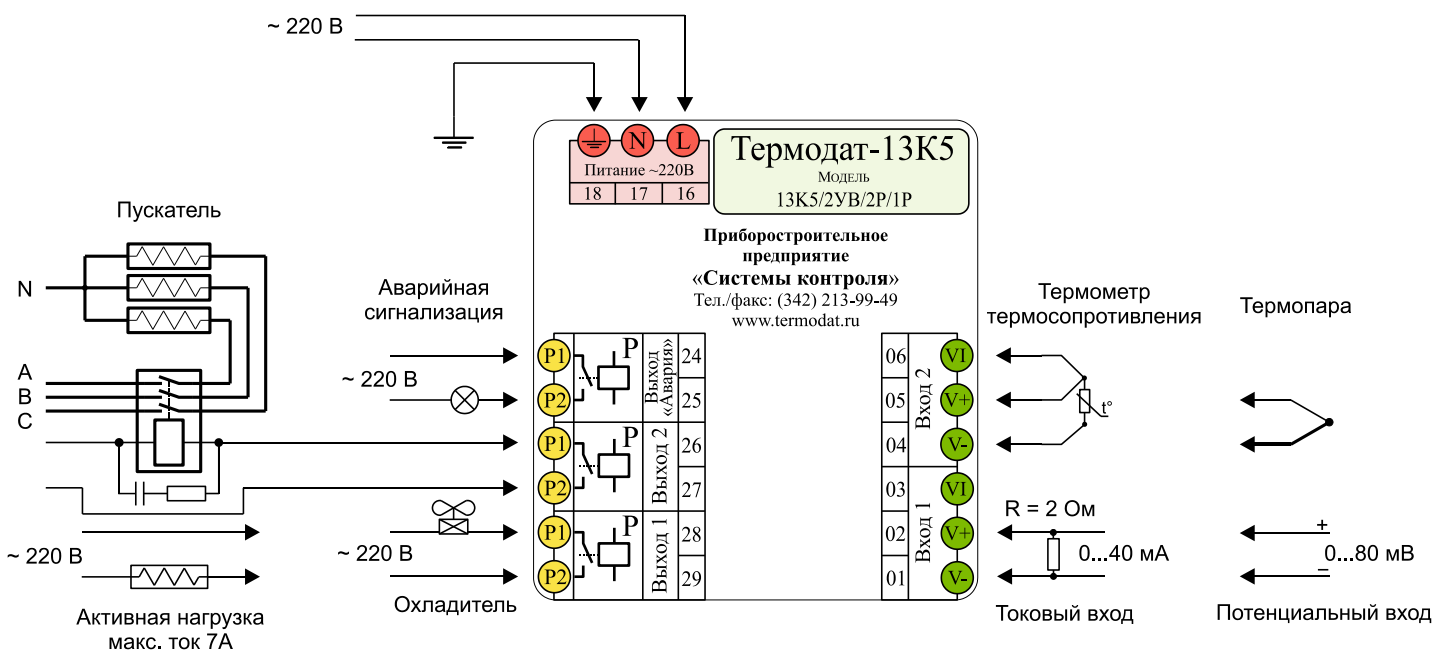
## Технические характеристики

Входы		Общие	Макс. ток	7 А, ~ 220 В
Диапазон измерения	От -270°C до 2500°C (зависит от типа датчика)	реле	Назначение	Общая аварийная сигнализация
Время измерения 1 канала	Для термопары 0,5 сек	<b>Регулирование температуры</b>		
Класс точности	0,25	Законы регулирования	- ПИД закон - Двухпозиционный закон (вкл/выкл)	
Подключение датчиков	ТХА(К), ТХК(L), ТЖК(J), ТМКн(Т), ТНН(N), ТПП(S), ТПП(R), ТПР(В), ТВР(А-1, А-2, А-3), Pt ( $\alpha=0,00385^{\circ}\text{C}^{-1}$ ), М ( $\alpha=0,00428^{\circ}\text{C}^{-1}$ ), Ni ( $\alpha=0,00617^{\circ}\text{C}^{-1}$ ), Cu ( $W_{100}=1,4260$ ), П ( $\alpha=0,00391^{\circ}\text{C}^{-1}$ ) 4...20 мА, 0...80 мВ, 10...330 Ом	<b>Питание</b>		
<b>Выходы</b>		Номинальное напряжение питания	~ 220 В, 50 Гц	
Реле	Макс. ток	7А, ~ 220 В	Допустимое напряжение питания	От ~160 В до ~ 250 В
	Метод управления мощностью	При ПИД-регулировании: - широтно-импульсный (ШИМ) При двухпозиционном: - вкл/выкл	Потребляемая мощность	Не более 10 Вт
	Назначение	- управление нагревателем - управление охладителем - аварийная сигнализация	<b>Общая информация</b>	
		Технические условия	ТУ 4218-004-12023213-2013	
		Условия эксплуатации	От -30°C до +50°C, влажность от 5 до 90%, без конденсата	
		Гарантия	5 лет	
		Масса	Нетто – 700 г, Брутто – 1кг	

## Габаритные размеры



## Схема подключения\*



\* Производитель оставляет за собой право без уведомления вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров. Вид изделий может незначительно отличаться от представленных на фотографиях и рисунках.